

 **intimus**

FlashEx



000187

94626 1 10/17

Betriebsanleitung
Operating instructions

D

GB

intimus FlashEx

Typ:
176-4C



Vor der Inbetriebnahme die Betriebsanleitung durchlesen!
Before operating, please read the Operating Instructions!



Betriebsanleitung

Operating instructions

(Seite 3 - 8)

(page 9 - 14)

Inhalt

| | | | | | |
|----------|---|----------|----------|--|-----------|
| 1 | Sicherheitshinweise | 3 | 4 | Störung | 7 |
| 2 | Inbetriebnahme | 4 | 4.1 | Materialstau | 7 |
| 2.1 | Einsatzbereich | 4 | 4.2 | Material wird nicht eingezogen | 7 |
| 2.2 | Aufstellung | 4 | 4.3 | Material wird nicht vollständig vernichtet ... | 7 |
| 3 | Bedienung | 4 | 4.4 | Motorschutz | 7 |
| 3.1 | Hauptschalter (Not-Aus) | 4 | 4.5 | Checkliste bei Störungen | 7 |
| 3.2 | Bedienungselemente Tastatur | 4 | 5 | Wartung / Entsorgung | 8 |
| 3.3 | Bedienungselement „Einführschacht“ | 5 | 5.1 | Schneidwerk ölen | 8 |
| 3.4 | Maschine einschalten | 5 | 5.2 | Entsorgung der Maschine | 8 |
| 3.5 | Shreddervorgang starten | 5 | 6 | Technische Daten | 8 |
| 3.6 | Maschine ausschalten | 6 | 7 | Zubehör | 8 |
| 3.7 | Automatikschtaltung bei „Überfütterung“ ... | 6 | 8 | Certificate of conformity | 15 |
| 3.8 | Automatik-Funktion Vario-Speed | 6 | | | |
| 3.9 | Manuell-Funktion Vario-Speed | 6 | | | |
| 3.10 | Auffangbehälter entleeren | 6 | | | |

1 Sicherheitshinweise



GEFAHR!

Verletzungsgefahr! Beschädigung der Maschine!

- ☞ Die Gitteröffnungen im Gehäuse dienen zur Kühlung und dürfen nicht abgedeckt oder zugestellt werden!
- ☞ Der Netzanschluss der Maschine muss in der Nähe der Maschine und frei zugänglich sein!
- ☞ Die Maschine nur in geschlossenen und temperierten (10-25 °C) Räumen einsetzen.
- ☞ Offene Gehäusetür stets langsam schließen, um die Elektronik nicht zu gefährden.



Das Gerät darf nicht von mehreren Personen gleichzeitig bedient werden!

Die Auslegung der Sicherheitselemente beruhen auf einer gefahrlosen Bedienung im "Einmannbetrieb".



Während des Zerkleinerungsvorganges dürfen keine andere Arbeiten (z. B. Reinigung etc.) an der Maschine getätigt werden!



Die Maschine ist kein Spielzeug und für Einsatz und Benutzung durch Kinder nicht geeignet!

Die sicherheitstechnische Gesamtkonzeption (Abmessungen, Zuführöffnungen, Sicherheitsabschaltungen etc.) dieser Maschine beinhaltet keine Garantie einer gefahrlosen Handhabung durch Kinder.



Verletzungsgefahr! Lose Teile von Bekleidung, Krawatten, Schmuck, langes Haar oder andere lose Gegenstände von der Einlassöffnung fernhalten!



Verletzungsgefahr! Nicht mit den Fingern in die Einlassöffnung fassen!



Im Gefahrenfall die Maschine am Hauptschalter oder Not-Aus-Schalter ausschalten oder den Netzstecker ziehen!



Vor dem Öffnen der Maschine den Netzstecker ziehen!

Reparaturen dürfen nur von einem Fachmann durchgeführt werden!

2 Inbetriebnahme

2.1 Einsatzbereich



ACHTUNG!

Beschädigung des Schneidwerks!
Die Maschine darf nur zur Zerkleinerung von freigegebenem Material verwendet werden!

Die Zerkleinerung andersartiger Materialien kann Schäden am Gerät (z. B. Zerstörung des Schneidwerks etc.) zur Folge haben.

Der Datenschredder **intimus FlashEx** ist eine Maschine zum Zerkleinern von Flashspeicher-Medien wie beispielsweise USB-Sticks, Mobiltelefone, Minitablets oder SSD-Speicher sowie von CDs und DVDs.



GEFAHR!

Verletzungsgefahr! Brandgefahr! Beschädigung der Maschine!

Das Shreddern eines mobilen Gerätes mit Akku kann eine Stichflamme oder eine Explosion erzeugen.

- ☞ Aus akkubetriebenen Geräten vor dem Zerkleinern immer den Akku entfernen!
- ☞ Aus batteriebetriebenen Geräten vor dem Zerkleinern immer die Batterien entfernen!

2.2 Aufstellung

1. Gerät auspacken und aufstellen.
2. Plastiksack in den Auffangbehälter (Abb.5/2) einsetzen.
3. Gerät mit Netzstecker am Stromnetz anschließen (Angaben über die erforderliche Vorsicherung der Netzsteckdose siehe „Technische Daten“ auf S. 8.

3 Bedienung

3.1 Hauptschalter (Not-Aus)

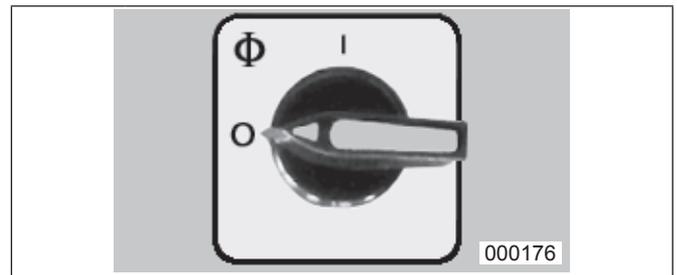


Abb. 1 Hauptschalter (Not-Aus)

Mit diesem Schalter wird die Maschine ein- bzw. ausgeschaltet (Stellung „1“, bzw. „0“)

3.2 Bedienungselemente Tastatur

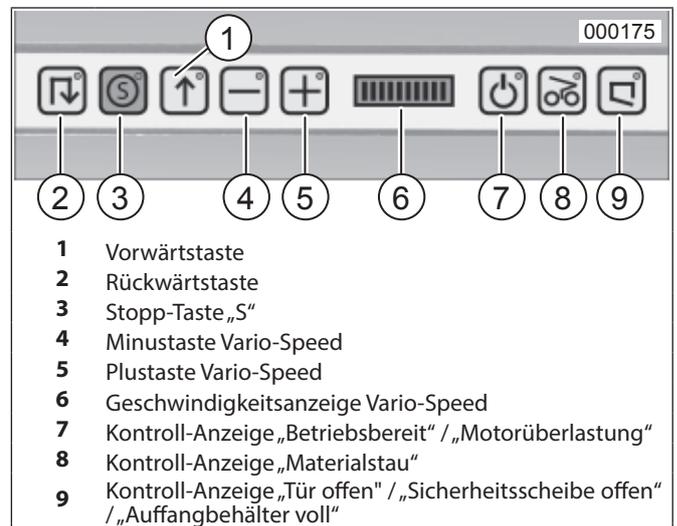


Abb. 2 Tastatur

- ① = **Vorwärtstaste**
Bei Betätigung dieser Taste läuft die Maschine an und kann beschickt werden.
- ② = **Rückwärtstaste**
Bei Drücken und Halten dieses Schalters läuft das Schneidwerk rückwärts.
- ③ = **Stopp-Taste „S“**
Bei Betätigung dieser Taste wird die Maschine abgeschaltet und steht.
- ④ = **Minustaste Vario-Speed**
Bei Betätigung dieser Taste wird individuell stufenlos die Schnittgeschwindigkeit der Maschine zugunsten einer erhöhten Schneidleistung reduziert.
- ⑤ = **Plustaste Vario-Speed**
Bei Betätigung dieser Taste wird individuell stufenlos die Schnittgeschwindigkeit der Maschine erhöht.

- ⑥ = **Geschwindigkeitsanzeige Vario-Speed**
zeigt bei laufendem Schneidwerk den momentan manuell eingestellten Geschwindigkeitslevel an.
- ⑦ = **Kontroll-Anzeige „Betriebsbereit“**
Leuchtet auf, wenn der Hauptschalter (Abb. 1) eingeschaltet ist.
„Motorüberlastung“
Blinkt auf, wenn der Motor überlastet worden ist. Die Maschine kann während der Abkühlphase des Motors nicht auf „Vorwärtslauf“ geschaltet werden.
- ⑧ = **Kontroll-Anzeige „Materialstau“**
Leuchtet auf, wenn dem Schneidwerk zuviel Material zugeführt wurde (siehe Beschreibung unter „Automatikschtaltung bei „Überfütterung““ auf S. 6).
- ⑨ = **Kontroll-Anzeige „Tür offen“ / „Sicherheitsscheibe offen“**
Leuchtet auf, wenn die Tür bzw. die Sicherheitsscheibe (Abb.3/1) offen steht. Die Maschine wird hierbei automatisch abgeschaltet und kann solange die Tür bzw. die Sicherheitsscheibe auf ist, nicht wieder gestartet werden
„Auffangbehälter voll“
Leuchtet auf, wenn der Auffangbehälter gefüllt ist und geleert werden muss. Gleichzeitig wird die Maschine automatisch abgeschaltet.

3.3 Bedienungselement „Einführungsschacht“

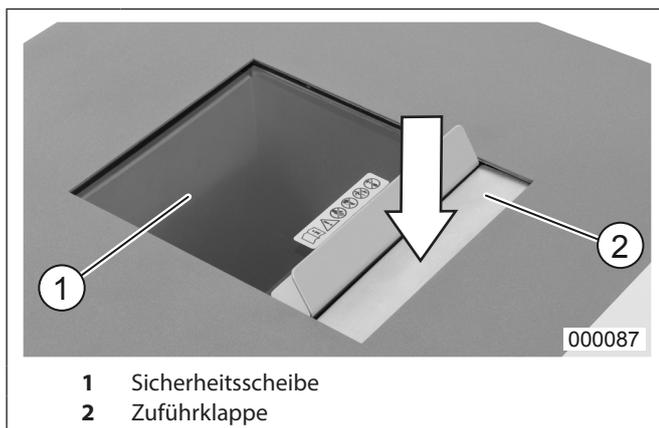


Abb.3 Einführungsschacht intimus FlashEx

- ① = **Sicherheitsscheibe**
Maschine läuft nur bei geschlossener Sicherheitsscheibe.
- ② = **Zuführklappe**
Material durch die Zuführklappe dem Gerät zuführen. Das Schneidwerk wird gestartet.

3.4 Maschine einschalten

- Schalten Sie das Gerät am Hauptschalter (Abb. 1) ein.
- Zum Zeichen der Betriebsbereitschaft leuchtet das Lämpchen der Kontroll-Anzeige „Betriebsbereit“ (Abb. 2/7) sowie das der roten Stopp-Taste „S“ (Abb. 2/3).
 - Die Maschine kann beschickt werden.

3.5 Shreddervorgang starten



GEFAHR!

Verletzungsgefahr! Beschädigung der Maschine!

- ☞ Batterien und Akkus vor dem Shreddern aus dem Gerät entfernen!



ACHTUNG!

Materialstau! Beschädigung der Maschine!

- △ Führen Sie dem Gerät die Datenträger einzeln und nacheinander zu! Dadurch erreicht der **intimus FlashEx** seinen höchsten Durchsatz.
- △ Sollte zuviel Material in das Schneidwerk gelangt sein, siehe unter „Materialstau“ auf S. 7.

Zuführung durch die Zuführklappe (Abb. 4/2)

Kleinere Datenträger wie USB-Sticks, Mobiltelefone oder SSD-Festplatten durch die Zuführklappe in das Schneidwerk rutschen lassen.

- Der Shreddervorgang startet automatisch.
- Nachdem der Datenträger vernichtet ist, drücken Sie die Stopp-Taste „S“.

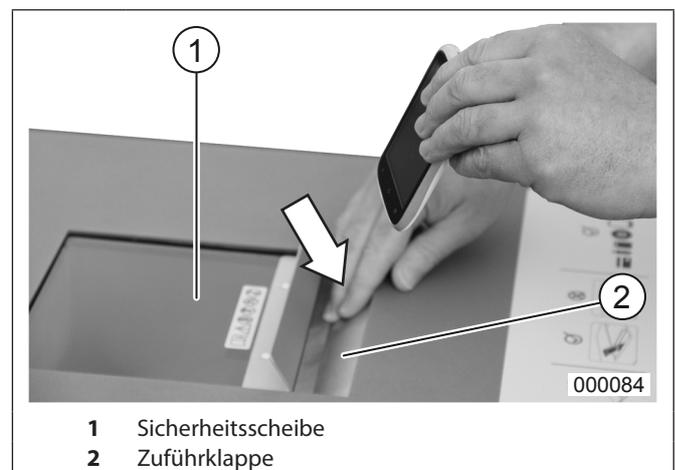


Abb.4 Zuführung durch die Zuführklappe

Zuführung durch die Sicherheitsscheibe (Abb. 4/1)

1. Bei größeren Datenträgern, z.B. Minitablets, die Sicherheitsscheibe zurückschieben und den Datenträger in das Schneidwerk führen.
2. Sicherheitsscheibe wieder schließen.
3. Vorwärtstaster Abb. 2/1 kurz betätigen.
 - Der Shreddervorgang startet.
 - Nachdem der Datenträger vernichtet ist, drücken Sie die Stopp-Taste „S“ (Abb. 2/3).

! HINWEIS!

Während der Zerkleinerung ist ein mehrmaliges Reversieren (abwechselnd Vorwärtslauf und Rückwärtslauf) üblich. Dies ist Bestandteil des Shreddervorgangs und stellt keine Störung dar.

Zerkleinerungsvorgang manuell stoppen

Durch kurze Betätigung der Stopp-Taste „S“ (Abb. 2/3) kann der Zerkleinerungsvorgang jederzeit manuell gestoppt werden.

3.6 Maschine ausschalten

Hauptschalter (Abb. 1) ausschalten (Stellung „O“).

- Die Maschine schaltet aus.

3.7 Automatikschaltung bei „Überfütterung“

Sollte der Shredder einmal „überfüttert“ werden, so „regelt“ dieser alles weitere automatisch wie folgt:

- Das Schneidwerk blockiert. Die Kontroll-Anzeige (Abb. 2/8) leuchtet auf.
- Schneidwerk läuft ein Stückweit rückwärts. Das Zerkleinerungsgut wird frei.
- Schneidwerk schaltet wieder auf Vorwärtslauf. Das Zerkleinerungsgut wird erneut dem Schneidwerk zugeführt.

Dieser Bewegungsablauf wird von der Maschine selbstständig so lange wiederholt, bis das Zerkleinerungsgut rückstandslos durchgelaufen und zerkleinert ist.

3.8 Automatik-Funktion Vario-Speed

Vario-Speed ist eine Leistungsoptimierung:

- Bei geringer Materialmenge steigert Vario-Speed automatisch die Arbeitsgeschwindigkeit um bis zu 50%.
- Bei hoher Materialmenge, wenn große Schneidleistung benötigt wird, wandelt Vario-Speed die Arbeitsgeschwindigkeit automatisch zugunsten einer hohen Arbeitsleistung.

3.9 Manuell-Funktion Vario-Speed

Der Bediener hat zusätzlich zur Automatik-Funktion die Möglichkeit, die Arbeitsgeschwindigkeit individuell stufenlos zu variieren:

- Zur Erhöhung der Arbeitsgeschwindigkeit drücken Sie die Plustaste Vario-Speed (Abb. 2/5).
- Zur Reduzierung der Arbeitsgeschwindigkeit zugunsten einer höheren Arbeitsleistung drücken Sie die Minustaste Vario-Speed (Abb. 2/4).

Der aktuelle Geschwindigkeits-Level wird über die Geschwindigkeitsanzeige Vario-Speed (Abb. 2/6) angezeigt

3.10 Auffangbehälter entleeren

! HINWEIS!

Informieren Sie sich bitte bei Ihrem zuständigen Recycling-Unternehmen über eine fachgerechte Entsorgung des Schnittguts!

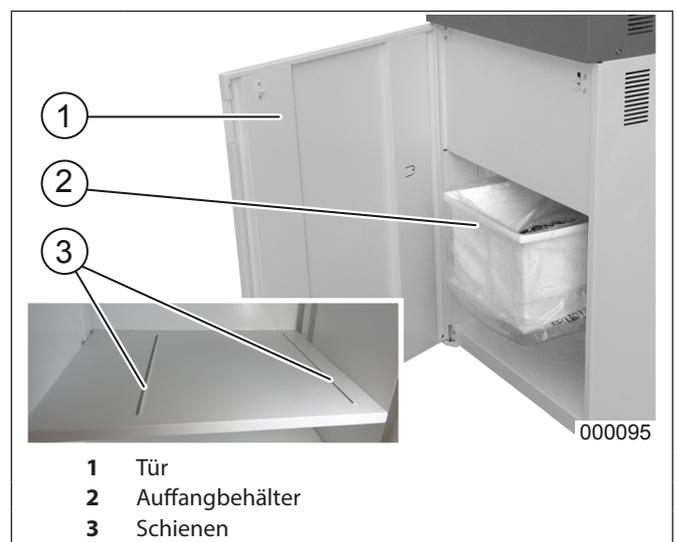


Abb. 5 Auffangbehälter

Ist der Auffangbehälter gefüllt, schaltet der Motor ab. Die Kontroll-Anzeige „Auffangbehälter voll“ (Abb. 2/9) und die Stopp-Taste „S“ (Abb. 2/3) leuchten auf.

Entleeren Sie den Auffangbehälter (Abb. 5/2) wie folgt:

1. Tür (Abb. 5/1) öffnen.
2. Auffangbehälter mit dem gefüllten Sack entnehmen.
3. Den Sack zu voller Länge hochstülpen, zusammendrehen und mit Klebeband oder Kabelbinder verschließen.
4. Den Sack entnehmen und mit dem Inhalt entsorgen.
5. Leeren Sack in den Behälter einsetzen.
6. Den Behälter wieder in die Maschine einsetzen. Den Behälter dabei zwischen den beiden Schienen (Abb. 5/3) korrekt positionieren und bis zur Rückwand schieben.

7. Tür schließen.
 - Die Kontroll-Anzeige „Auffangbehälter voll“ erlischt.
 - Die Maschine ist betriebsbereit.


HINWEIS!

Die Maschine läuft nur bei geschlossener Tür und geschlossener Sicherheitsscheibe!

4 Störung


ACHTUNG!
Verletzungsgefahr!

Material mit Bedacht entnehmen, da Verletzungsgefahr durch scharfkantige Schnittstellen.

4.1 Materialstau

Ergibt sich durch zuviel zugeführtes oder durch zu hartes Material ein Stau, reagiert die Maschine wie folgt:

- Das Schneidwerk blockiert und bleibt stehen.
- Die Kontroll-Anzeige  (Abb. 2/8) leuchtet auf.

Gehen Sie wie folgt vor:

1. Rückwärtstaste (Abb. 2/2) kurz betätigen.
 - Das Material wird frei.
2. Sicherheitsscheibe (Abb. 3/1) öffnen.
3. Material mit Hilfe der beiliegenden Zange entnehmen.
4. Sicherheitsscheibe schließen.
5. Das Material erneut und einzeln nacheinander zuführen.

4.2 Material wird nicht eingezogen

Ob Material effektiv eingezogen werden kann, hängt von seiner Oberflächenbeschaffenheit ab. Gerade glatte oder stark abgerundete Objekte können nicht immer fest vom Schneidwerk gegriffen werden.

Gehen Sie in dem Fall wie folgt vor.

Reversieren Sie das Schneidwerk manuell

1. Stopp-Taste „S“ drücken (Abb. 2/3).
2. Rückwärts-Taste betätigen (Abb. 2/2).
3. Stopp-Taste „S“ drücken.
4. Vorwärts-Taste drücken (Abb. 2/1).
5. Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 4 mehrere Male. Das hilft in vielen Fällen.

4.3 Material wird nicht vollständig vernichtet

Es kann in Einzelfällen vorkommen, dass Material auf dem Schneidwerk verbleibt. Dies kann dreierlei Gründe haben:

Die Maschine konnte das Objekt nicht greifen

Siehe in diesem Fall „Material wird nicht eingezogen“ auf S. 7.

Die zugeführte Menge war zu viel

Gehen Sie in dem Fall wie folgt vor:

1. Stopp-Taste „S“ drücken.
2. Sicherheitsscheibe öffnen.
3. Material mit der beiliegenden Zange entnehmen.
4. Sicherheitsscheibe schließen.
5. Objekte einzeln und nacheinander erneut zuführen.

Das zugeführte Material war zu robust

Gehen Sie in dem Fall wie folgt vor:

1. Stopp-Taste „S“ drücken.
2. Stellen Sie sicher, dass das zugeführte Objekt dem Einsatzbereich entspricht (siehe „Einsatzbereich“ auf S. 4). Ist das nicht der Fall, entnehmen Sie das Objekt aus dem Schneidwerk.
3. Entspricht das Objekt dem Einsatzbereich der Maschine, starten Sie den Shreddervorgang erneut durch Betätigen des Vorwärtstasters (Abb. 2/1).

4.4 Motorschutz

Sollte der Motor überlastet werden, so schaltet er ab. Zum Zeichen dafür blinkt das Lämpchen der Anzeige „Betriebsbereit“ (Abb. 2/7) auf. Nach einer Abkühlzeit von ca. 15-20 Minuten (je nach Modell und Raumtemperatur) können Sie die Maschine erneut starten.


HINWEIS!

Bei einer Motorüberlastung wird nur der „Vorwärtslauf“ abgeschaltet. Zur Entnahme des Schriftgutes aus dem Einfüllschacht kann das Schneidwerk jederzeit auf „Rückwärtslauf“ geschaltet werden.

4.5 Checkliste bei Störungen

Sollte das Gerät nicht funktionieren, prüfen Sie folgende Punkte:

- Ist der Netzstecker am Netz angeschlossen?
- Ist die Tür geschlossen?
- Ist der Hauptschalter (Abb. 1) eingeschaltet?
- Ist die Sicherheitsscheibe geschlossen?
- Ist der Auffangbehälter voll?
 - Folgen Sie den Instruktionen bei „Auffangbehälter entleeren“ auf S. 6.

- Ist ein Materialstau im Gerät?
 - Folgen Sie den Instruktionen bei „Materialstau“ auf S. 7.
- Kann das Schneidwerk Material nicht greifen?
 - Folgen Sie den Instruktionen bei „Material wird nicht eingezogen“ auf S. 7.
- Wird während des Shreddervorgangs Material nicht vollständig vernichtet?
 - Folgen Sie den Instruktionen bei „Material wird nicht vollständig vernichtet“ auf S. 7.
- Ist der Motor überlastet worden?
 - Siehe unter „Motorschutz“ auf S. 7.

**HINWEIS!**

In vielen Fällen hilft ein Neustart der Maschine:

1. Maschine einmal ausschalten.
2. Maschine wieder einschalten.

Wenn keine der Prüfpunkte zutreffen, benachrichtigen Sie bitte Ihren intimus Servicepartner.

5 Wartung / Entsorgung

**HINWEIS!**

Es empfiehlt sich die regelmäßige Wartung durch Ihren intimus Servicepartner.

5.1 Schneidwerk ölen

Cross-Cut-Schneidwerke müssen regelmäßig nach 20 Minuten Betriebszeit geölt werden.

Schneidwerk ölen:

1. Sicherheitsscheibe (Abb. 4/1) öffnen.
 - Die Kontrollanzeige „Sicherheitsscheibe offen“ (Abb. 2/9) leuchtet.
2. Mit der mitgelieferten Ölflasche einen dünnen Ölstrahl von links nach rechts über dem Schneidwerk verteilen.
3. Sicherheitsscheibe wieder schließen.
 - Die Kontrollanzeige „Sicherheitsscheibe offen“ erlischt.
4. Rückwärtstaster (Abb. 2/2) einige Sekunden drücken und halten.
 - Das Öl wird auf den Schneidwalzen verteilt.
 - Anschließend ist die Maschine wieder einsatzbereit.

Zur Nachbestellung der Ölflasche siehe unter „Zubehör“ auf S. 8.

5.2 Entsorgung der Maschine



Entsorgen Sie die Maschine am Ende ihrer Lebensdauer stets umweltgerecht. Geben Sie keine Teile der Maschine oder der Verpackung in den Hausmüll.

6 Technische Daten

intimus FlashEx

| | |
|--------------------------|--|
| Partikelgröße*: | 4 x 15 mm (Cross-Cut) |
| Schneidleistung/Stunde*: | 100 Mobiltelefone 500 USB-Sticks 1500 CDs 1000 Floppy |
| Arbeitsbreite: | 165 mm |
| Anschlussspannung: | 230 V/50 Hz, 240 V/50 Hz, 120 V/60 Hz |
| Vorsicherung (träge): | 230 V/50 Hz = 16 A 240 V/50 Hz = 13 A 120 V/60 Hz = 20 A |
| Geräuschpegel: | ca. 65 dB (A) |
| Leistung: | 1,4 kW |
| Abmessungen (BxTxH): | 580 x 610 x 980 mm |
| Gewicht: | ca. 116 kg |

* Partikelgröße/Schneidleistung kann, abhängig von Vernichtungsgut und Umgebungsbedingungen, abweichen.

7 Zubehör

| Benennung | Best.-Nr. |
|--|-----------|
| Plastiksack, 440 x 330 x 950 x 0,05 mm | 99977 |
| Ölflasche, 110 ml | 88035 |

**HINWEIS!**

Bei Nachbestellung von Sonderzubehörteilen und bei Ersatzteilbedarf wenden Sie sich bitte an Ihren intimus Servicepartner.

Contents

| | | | | | |
|----------|--|-----------|----------|---|-----------|
| 1 | Safety Information | 9 | 4 | Failure | 13 |
| 2 | Startup | 10 | 4.1 | Material jam | 13 |
| 2.1 | Area of application | 10 | 4.2 | Material is not drawn in | 13 |
| 2.2 | Installation | 10 | 4.3 | Material is not fully destroyed | 13 |
| 3 | Operation | 10 | 4.4 | Motor protection | 13 |
| 3.1 | Mains switch (Emergency-stop) | 10 | 4.5 | Failure checklist | 13 |
| 3.2 | Keyboard operator unit | 10 | 5 | Maintenance / Disposal | 14 |
| 3.3 | „Feed slot“ operator unit | 11 | 5.1 | Lubricating the cutting mechanism | 14 |
| 3.4 | Turning the machine on | 11 | 5.2 | Disposal of the machine | 14 |
| 3.5 | Starting the shredding process | 11 | 6 | Technical Data | 14 |
| 3.6 | Switching the machine off | 12 | 7 | Accessories | 14 |
| 3.7 | Automatic response in case of „overloading“ | 12 | 8 | Certificate of conformity | 15 |
| 3.8 | Automatic Vario-Speed function | 12 | | | |
| 3.9 | Manual Vario-Speed function | 12 | | | |
| 3.10 | Emptying the catch basket | 12 | | | |

1 Safety Information



DANGER!

Risk of injury! Damage to the machine!

- ☞ The grid holes on the housing are for cooling and may not be covered or blocked!
- ☞ The machine's power supply must be near the machine and easily accessible!
- ☞ Only use the machine in closed, tempered (10-25 °C) spaces.
- ☞ Always close the open housing door slowly to prevent any damage to the electronics.



The device may not be used by several people at the same time!

The safety elements' design is based on safe one-person operation.



Risk of injury! Keep loose clothing, neckties, jewelry, long hair or other loose objects away from the inlet!



Risk of injury! Do not grab the inlet with your fingers!



Do not perform any other work (e.g. cleaning, etc.) on the machine while it is shredding!



This machine is not a toy; it is unsuitable for operation or use by children!

This machine's overall safety concept (dimensions, feeds, safety shutdown, etc.) implies no guarantee for safe handling by children.



In case of danger, disconnect the machine with the main switch or emergency stop button, or disconnect the power plug!



Disconnect the power plug before opening the machine!

Only a professional may perform repairs!

2 Startup

2.1 Area of application



CAUTION!

**Damage to the cutting mechanism!
Only use the machine to shred approved materials!**

Shredding other types of material can result in damage to the equipment (e.g. destruction of the cutting mechanism, etc.).

The **intimus FlashEx** data shredder is a machine to shred flash memory devices such as USB sticks, mobile phones, mini tablets, SSD cards, CDs and DVDs.



DANGER!

Risk of injury! Fire hazard! Damage to the machine!

Shredding a mobile device with a battery can generate a flash or an explosion.

☞ Always remove batteries from battery-powered devices before shredding!

2.2 Installation

1. Unpack and install the device.
2. Insert the plastic bag into the catch basket (Fig. 5/2).
3. Connect the device to the power supply via the power plug (for information on the fuses which the power socket requires, see „*Technical Data*“, p. 14.

3 Operation

3.1 Mains switch (Emergency-stop)

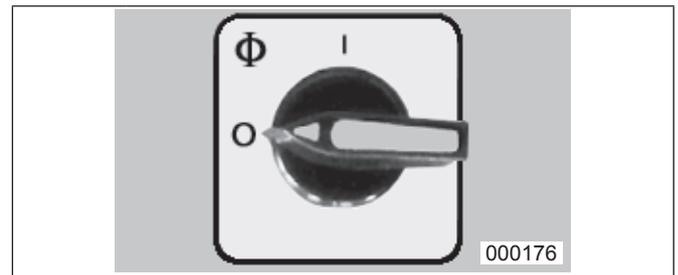


Fig. 1 Mains switch (Emergency-stop)r

This switch turns the machine either on (position „1“) or off (position „0“).

3.2 Keyboard operator unit

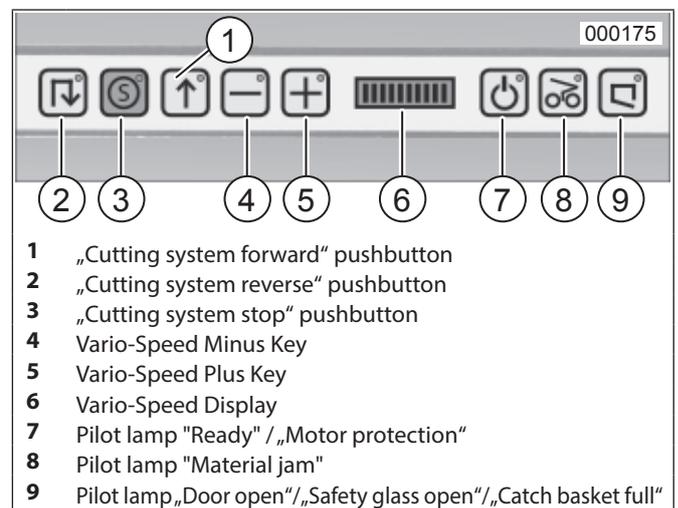


Fig. 2 Keyboard

- 1 = **„Cutting system forward“ pushbutton**
Pressing this button starts the cutting system. Material can now be fed to the shredder.
- 2 = **„Cutting system reverse“ pushbutton**
Pressing and holding this button starts the cutting system in reverse.
- 3 = **„Cutting system stop“ pushbutton**
Pressing this button switches the shredder off, thereby halting the cutting system.
- 4 = **Vario-Speed Minus Key**
The machine's cutting speed can be reduced in an infinitely adjustable fashion to allow for increased cutting capacity by activating the minus key.
- 5 = **Vario-Speed Plus Key**
The machine's cutting speed can be increased in an infinitely adjustable fashion by activating the plus key.
- 6 = **Vario-Speed Display**
Displays the manually selected, current speed when the cutting system is running.

⑦ = Pilot lamp „Ready“

Continuously lights when the mains switch (Fig.1) is operated.

„Motor protection“

Flashes when the motor is overloaded. While the motor is cooling down, the machine cannot be switched on to „forward“ run.

⑧ = Pilot lamp "Material jam"

Lights when too much material is fed to the cutters (see description „Automatic response in case of „overloading““, p. 12).

⑨ = Pilot lamp „Door open“/„Safety glass open“

Lights when the door is not closed or when the safety glass (Fig. 3/1) is open. The machine then switches off automatically and it cannot be started as long as the door is open or the safety glass is open.

„Catch basket full“

Lights as soon as the catch basket is full and needs to be emptied. At the same time the machine switches off automatically.

3.3 "Feed slot" operator unit

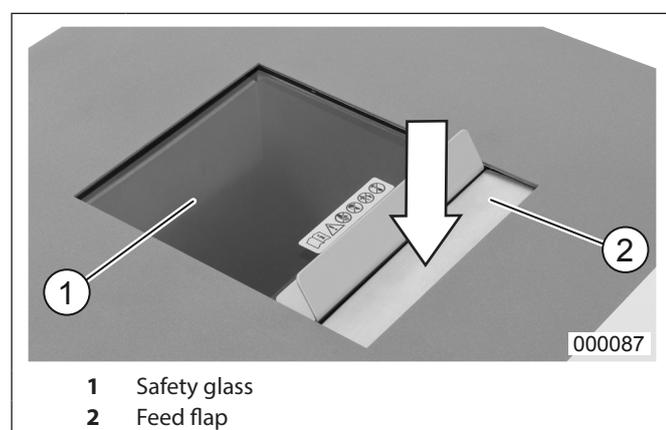


Fig. 3 intimus FlashEx feed slot

① = Safety glass (Fig. 3/1)

The machine only runs if the safety glass is closed.

② = Feed flap (Fig. 3/2)

Feed the material through the device's feed flap. This starts the cutting mechanism.

3.4 Turning the machine on

To start, switch on the unit by operating the main switch (Fig. 1).

- The pilot lamp marked „ready for operation“ (Fig.2/7), as well as the red stop-button „S“ (Fig.2/3) will light to indicate that the machine is ready for operation.
- You can now feed the machine.

3.5 Starting the shredding process


DANGER!
Risk of injury! Damage to the machine!

- ☞ Remove batteries from the device before shredding it!


CAUTION!
Material jam! Damage to the machine!

- △ Feed the data carriers into the machine individually, one after another! This lets the **intimus FlashEx** reach its best performance.
- △ If too much material has reached the cutting mechanism, see „Material jam“, p. 13.

Feeding through the feed flap (Fig. 4/2)

Slip small data carriers, like USB sticks, mobile phones or SSD disks, through the feed flap into the cutting mechanism.

- The shredding process starts automatically.
- After destroying the data carrier, press the stop-button „S“ (Fig. 2/3).

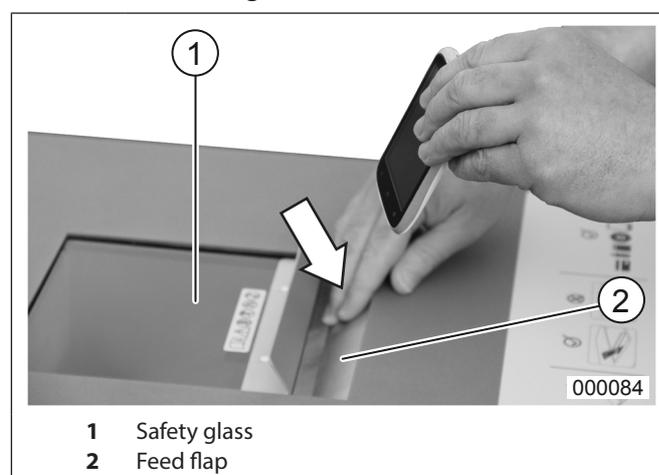


Fig. 4 Feeding through the feed flap

Feeding through the safety glass (Fig. 4/1)

1. For larger data carriers, e.g. mini tablets, push the safety glass back and feed the data carrier into the cutting mechanism.
2. Close the safety glass again.
3. Briefly press the forward-button Fig.2/2.
 - The shredding process starts.
 - After destroying the data carrier, press the stop-button „S“ (Fig. 2/3).

! NOTE!

While shredding, repeated reversing (switching between forward and backward operation) is normal. This is part of the shredding process and does not indicate a failure.

Stopping the shredding process manually

The shredding process can be manually stopped at any time by briefly pressing the stop-button „S“ (Fig. 2/3).

3.6 Switching the machine off

Switch off the unit by turning the mains switch (Fig. 1) to position „O“.

- The machine turns off.

3.7 Automatic response in case of „overloading“

In case you accidentally overload the shredder, it will automatically alleviate the problem as follows:

- The cutting system becomes jammed. The pilot lamp (Fig. 2/8) lights up.
- The cutting system runs briefly in reverse, thereby freeing the material to be shredded.
- The cutting system automatically switches back to forward mode.

The machine repeats this process until all the material has been shredded satisfactorily.

3.8 Automatic Vario-Speed function

The Vario-Speed optimizes the machine power in the different working conditions:

- The operating speed is automatically increased by up to 50% for small quantities of material.
- More power is required at the cutting system for larger quantities of material, and the variable speed system reduces the working speed automatically in favour of increased power.

3.9 Manual Vario-Speed function

In addition to the automatic variable speed function, the operator can also manually select any desired, infinitely adjustable working speed:

- Press the vario-speed plus key (Fig. 2/5), in order to increase working speed.
- Press the vario-speed minus key (Fig. 2/4), in order to decrease working speed, and to allow for increased cutting capacity.

Current cutting speed is indicated at the vario-speed display (Fig. 2/6)

3.10 Emptying the catch basket**! NOTE!**

Please consult the appropriate recycling services in your area to learn how to properly dispose of the shredded material!

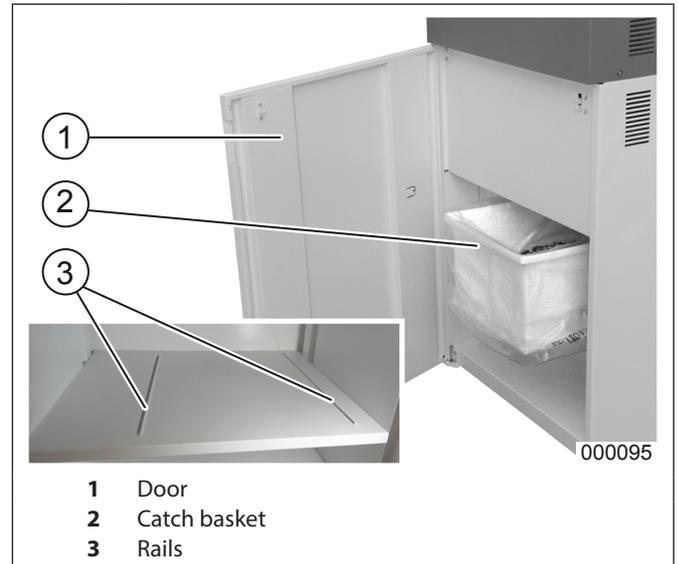


Fig. 5 Catch basket

If the catch basket is full, the motor switches off. The pilot lamp „Catch basket full“ (Fig. 2/9) and the stop-button „S“ (Fig. 2/3) light up.

Proceed as follows to empty the catch basket (Fig. 5/2):

1. Open the door (Fig. 5/1).
2. Remove the catch basket with the full bag.
3. Pull the bag out to its full length, tie it up and seal it with adhesive tape or cable ties.
4. Remove the bag and dispose of it with the contents.
5. Insert an empty bag in the basket.
6. Insert the basket back into the machine. Place the basket correctly between the rails (Fig. 5/3) and push it to the rear wall.
7. Close the door.
 - The pilot lamp „Catch basket full“ goes out.
 - The machine is ready for operation.

! NOTE!

The machine only runs if the door and the safety glass are closed!

4 Failure



CAUTION!

Risk of injury!

Remove material with caution, as sharp edges present a risk of injury.

4.1 Material jam

If a jam occurs because too much material or too hard a material is fed into the machine, it reacts as follows:

- The cutting mechanism stops and stands still.
- The  pilot lamp (Fig. 2/8) lights up.

Please proceed as follows:

1. Depress the reverse-button (Fig. 2/2).
2. Open the safety glass (Fig. 3/1).
3. Remove the material using the enclosed tongs.
4. Close the safety glass.
5. Feed the material again individually, one after another.

4.2 Material is not drawn in

Depending on the material's surface finish, the machine may be unable to draw it in. The cutting mechanism cannot always firmly grip straight and smooth objects or very rounded objects.

In this case, please proceed as follows:

Reverse the cutting mechanism manually

1. Press the stop-button „S“ (Fig. 2/3).
2. Depress the reverse-button (Fig. 2/2).
3. Press the stop-button „S“.
4. Press the forward-button (Fig. 2/1).
5. Repeat the steps 1 to 4 a few times. That helps in many cases.

4.3 Material is not fully destroyed

In isolated cases, some material can remain on the cutting mechanism. There are three possible reasons for this:

The machine could not grip the object

In this case, see „Material is not drawn in“, p. 13.

Too much material was fed

In this case, please proceed as follows:

1. Press the stop-button „S“.
2. Open the safety glass.
3. Remove the material using the enclosed tongs.
4. Close the safety glass.
5. Feed the objects again individually, one after another.

The material fed was too tough

In this case, please proceed as follows:

1. Press the stop-button „S“.
2. Make sure the object fed corresponds to the area of application (see „Area of application“, p. 10). If it does not, remove the object from the cutting mechanism.
3. If the object corresponds to the machine's area of application, press the forward-button (Fig. 2/1) to restart the shredding process.

4.4 Motor protection

If the motor is overloaded, it shuts off. In such case the pilot lamp „ready“ (Fig. 2/7) flashes. After a cooling time of about 15-20 minutes (depending on the model and room temperature), you can restart the machine.

4.5 Failure checklist

If the device does not work, check the following items:

- Is the power plug connected to the grid?
- Is the door closed?
- Is the mains switch (Fig. 1) turned on?
- Is the safety glass closed?
- Is the catch basket full?
 - Follow the instructions under „Emptying the catch basket“, p. 12.
- Is material jammed in the device?
 - Follow the instructions under „Material jam“, p. 13.
- Can the cutting mechanism not grip the material?
 - Follow the instructions under „Material is not drawn in“, p. 13.
- Does the shredding process not fully destroy the material?
 - Follow the instructions under „Material is not fully destroyed“, p. 13.
- Has the motor been overloaded?
 - See „Motor protection“, p. 13.



NOTE!

In many cases, restarting the machine helps:

1. Switch off the machine once.
2. Turn the machine on again.

If none of these test points apply, please notify your intimus service partner.

5 Maintenance / Disposal



NOTE!

Regular maintenance by your intimus service partner is recommended.

5.1 Lubricating the cutting mechanism

Cross-cut cutting mechanisms must be lubricated regularly after 20 min of operation.

Lubricate the cutting mechanism:

1. Open the safety glass (Fig. 4/1).
 - The pilot lamp „Safety glass open“ (Fig. 2/9) lights up.
2. With the included oil bottle, dispense a thin streak of oil from left to right onto the cutting mechanism.
3. Close the safety glass again.
 - The pilot lamp „Safety glass open“ goes out.
4. Press and hold the reverse button (Fig. 2/2) for a few seconds.
 - The oil is distributed on the cutting rollers.
 - The machine is now ready for operation again.

To reorder oil bottles, see „Accessories“, p. 14.

5.2 Disposal of the machine



Always dispose of the machine at the end of its service life in an environmentally responsible way. Do not toss any part of the machine or its packaging into the garbage.

6 Technical Data

intimus FlashEx

| | |
|-------------------------|--|
| Particle size*: | 4 x 15 mm (Cross-Cut) |
| Cutting capacity/hour*: | 100 Mobile phones 500 USB sticks 1500 CDs 1000 Floppy |
| Working width: | 165 mm |
| Input voltage: | 230 V/50 Hz, 240 V/50 Hz, 120 V/60 Hz |
| Fusing (idle): | 230 V/50 Hz = 16 A 240 V/50 Hz = 13 A 120 V/60 Hz = 20 A |
| Noise level: | approx. 65 dB (A) |
| Power: | 1,4 kW |
| Dimensions (WxDxH): | 580 x 610 x 980 mm |
| Weight: | approx. 116 kg |

* Particle size/cutting capacity may vary depending on shredding material and ambient conditions.

7 Accessories

| Designation | Order No. |
|--|-----------|
| Plastic bag, 440 x 330 x 950 x 0,05 mm | 99977 |
| Oil bottle, 110 ml | 88035 |



NOTE!

When reordering special accessories and to purchase spare parts, please contact your intimus service partner.

8 Certificate of conformity

Konformitätserklärung Certificate of Conformity Attestation de Conformité Certificado de Conformidad



| | |
|---|---|
| Bezeichnung der Maschine: | Datenshredder |
| Type of machine: | Document Shredder |
| Description de la machine: | Destructeur de Document |
| Descripción de la máquina: | Destructora de Documentos |
| Modell / Model / Modèle / Modelo: | intimus FlashEx |
| Typ / Type / Type / Tipo: | 176-4C |
| Artikel-Nr. / item number / numéro d'article / número de la pieza: | 176101-176999 |
| Baujahr / year of manufacture / année de production / año de producción: | siehe Typenschild / see name plate / voir plaque d'identification / mirar la placa de identificación |

Hiermit wird bestätigt, dass vorgenanntes Produkt den Anforderungen der **Niederspannungs-Richtlinie 2006/95/EG** sowie der **EMV-Richtlinie 2004/108/EG** einschließlich allen bis heute veröffentlichten Änderungen bzw. Nachträgen entspricht. Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die Vorschriften der **Richtlinie 2011/65/EU** des Europäischen Parlaments und des Rates vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten. Das vorgenannte Produkt entspricht folgenden Normen bzw. Richtlinien:

We do hereby certify that the above mentioned product meets the requirements set forth in **EEC-Low-Voltage-Directive 2006/95** and **EMC 2004/108/EEC** including all changes and addendums to date thereto. The object of the declaration described above is in conformity with **Directive 2011/65/EU** of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment. The above mentioned product meets the following standards and guidelines:

Nous Vous Confirmons que le produit cité ci-dessus correspond aux **directives de basse tension 2006/95/CEE** ainsi qu' à la **directive CEM 2004/108/CEE**, ci-inclus toutes les modifications ainsi que tous les suppléments publiés jusqu'à ce jour. L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la **directive 2011/65/UE** du Parlement européen et du Conseil du 8 Juin 2011 sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques. Le produit mentionné correspond aux normes citées ci-après:

Confirmamos que los productos arriba citados cumplen las exigencias de las **directivas de baja tensión 2006/95/CEE** y **CEM 2004/108/CEE**, incluidas todas las modificaciones publicadas hasta la fecha. El objeto de la declaración descrita anteriormente es conforme a la **Directiva 2011/65/UE** del Parlamento Europeo y del Consejo, de 8 de Junio del 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos. Los productos citados corresponden con las siguientes normas:

**Harmonisierte Normen / harmonized standards
normes harmonisées / normas armonizadas**

EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
EN 61000-3-3:2008
EN 61000-4-2:2009
EN 61000-4-4:2004
EN 61000-4-5:2006
EN 61000-4-11:2004
EN 55014-1:2006+A1:2009
EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011
EN ISO 13857:2008

**Nationale Normen / national standards
normes national / normas nacional**

CE-Bevollmächtigter / authorized person of CE / personne autorisée de la CE / persona autorizada por CE:
intimus International GmbH; Bergheimer Straße 6-12; D-88672 Markdorf / Germany



**Postfach / p.o.box 1420
D-88672 Markdorf / Germany**

2017/02


Javier Ortiz de Zárate
Geschäftsführer
Managing director
Directeur général
Director General

International Network

| | | |
|------------------------|--|--|
| Germany | intimus International GmbH Bergheimer Straße 6-12 88677 Markdorf / Bodensee | +49 (0) 7544 60-0 sales.de@intimus.com |
| North America | intimus North America 251 Wedcore Avenue Wabash, IN 46992 | (800) 775 2122 sales.us@intimus.com |
| France | intimus International GmbH Bergheimer Straße 6-12 88677 Markdorf / Bodensee | +33 (6) 14 59 19 41 +33 (6) 12 44 59 05 sales.de@intimus.com |
| P.R. China | intimus International Trading (Beijing) Limited Room 260D, C Building Guojigang No.E-2 Dong San Huan Bei Road, Chaoyang District, Beijing 100027, PRC | +86 (0) 10 84 47 10 71 / 72 / 73 info@intimus.com.cn |
| Austria | intimus International Austria Ges. m. b. H. Ernst Melchior Gasse 20, 4. OG Top 6 1020 Wien | + 43 (0)1 2583621 0 contact.at@intimus.com |
| Belgium | intimus International Belgium NV Wayenborgstraat 22, 2800 Mechelen | +32 (0)15 - 29 46 30 infobel@intimus.com |
| Netherlands | intimus International Netherlands, B.V. Rivium Quadrant 2, 6e verdieping 2909 LC Capelle aan den IJssel | +31 (0)10 - 242 11 00 informatie@intimus.com |
| Luxemburg | intimus International Luxembourg S. à.r.l. Route des Trois Cantons 9 , Ground Floor 8399 Luxembourg | +352 (0)26 - 10 88 66 infolux@intimus.com |
| Portugal | intimus International Portugal IIG Mailing and Information Security Portugal Sociedade Unipessoal LDA. Rua Alfredo Lopes Villaverde, 15-B, Escritorio 4, Paço de Arcos e Caixas 2770-009 Lisboa | +351 214 415 153 pt@intimus.com |
| Spain | intimus International Ibérica, S.A. Antón Fortuny, 14, 16 esc. C1º 1ª Esplugues de Llobregat 08950 Barcelona | +34 93 480 33 10 info.es@intimus.com |
| Other Countries | intimus International GmbH Bergheimer Straße 6-12 88677 Markdorf / Bodensee | +49 (0) 7544 60-0 sales.de@intimus.com |

